

*Menus du 1er au 5 juin 2015*  
*(sous réserve de modifications)*

*Lundi 1<sup>er</sup> juin*

*Macédoine de légumes  
ou salade d'artichauts*

*Boulettes de bœuf  
Pâtes*

*Fromage*

*Fruit\**

*Mardi 2 juin*

*Melon\*  
ou pastèque\**

*Jambon braisé  
Boulgour bio*



*Fromage*

*Crème dessert*

*\* produit frais de saison (priorité est donnée aux fruits et légumes  
cultivés dans la couronne bordelaise et le Lot-et-Garonne)*



*Printemps bio*

*Jeudi 4 juin*

*Salade\* fromagère  
ou radis\* beurre*

*Poisson pané  
Brocolis/poêlée rustique*

*Yaourt*

*Fruit\**

*Vendredi 5 juin Repas bio*

*Carottes\* râpées  
ou salade de tomates\**



*Poulet rôti  
Haricots verts/chou fleur*

*Fromage*

*Tarte aux pommes*

*Le principal*

*Le gestionnaire*

*N. BONNET*

*O. AUCHTER*